

## System odwróconej osmozy PWRO 50



System odwróconej osmozy PWRO 50 jest urządzeniem ramowym stosowanym w instalacjach przemysłowych do odsalania wody. Woda wpływająca na urządzenie wymaga wcześniejszego przygotowania, polegającego na usunięciu z niej wszystkich substancji mogących negatywnie wpłynąć na pracę membran osmotycznych.

### Wyposażenie:

- szafa sterująca ze sterownikiem LOGO podaje aktualne stany i alarmy
- zawór elektromagnetyczny na dopływie;
- filtr wstępny antykoloidowy 5 $\mu$ m z wymiennymi wkładami;
- pompa wysokiego ciśnienia ze stali nierdzewnej;
- zawory regulacyjne permeatu i koncentratu;
- rama ze stali nierdzewnej;
- zabezpieczenie przed suchobiegiem;
- rotometry do pomiaru przepływów;
- manometry ze stali nierdzewnej;
- miernik przewodności konduktometr (zakres pomiaru 0-200 $\mu$ S);
- układ automatycznego płukania membran (autoflushing)

W urządzeniu zastosowano komponenty firm Siemens i Danfoss.

### Charakterystyka:

Wydajność permeatu (przy 15°C) [l/h]:	50-60
Wydajność koncentratu [%]:	25-50
Ciśnienie robocze [bar]:	13-15
Zasilanie [V/Hz]:	230/50
Pobór mocy [W]:	370
Ilość modułów:	1x2.5/21
WysokośćxSzerokośćxGłębokość [mm]:	1400x610x430