

System odwróconej osmozy PWRO 1000



System odwróconej osmozy PWRO 1000 jest urządzeniem ramowym stosowanym w instalacjach przemysłowych do odsalania wody. Woda wpływająca na urządzenie wymaga wcześniejszego przygotowania, polegającego na usunięciu z niej wszystkich substancji mogących negatywnie wpłynąć na pracę membran osmotycznych.

Wyposażenie:

- szafa sterująca ze sterownikiem LOGO podaje aktualne stany i alarmy
- zawór elektromagnetyczny na dopływie;
- filtr wstępny antykoloidowy 5 μ m z wymiennymi wkładami;
- pompa wysokiego ciśnienia ze stali nierdzewnej;
- zawory regulacyjne permeatu i koncentratu;
- rama ze stali nierdzewnej;
- zabezpieczenie przed suchobiegiem;
- rotametry do pomiaru przepływów;
- manometry ze stali nierdzewnej;
- miernik przewodności konduktometr (zakres pomiaru 0-200 μ S);
- układ automatycznego płukania membran (autoflushing)

W urządzeniu zastosowano komponenty firm Siemens, Danfoss i Grundfoss.

Charakterystyka:

Wydajność permeatu (przy 15°C) [l/h]:	1000
Wydajność koncentratu [%]:	25-50
Ciśnienie robocze [bar]:	13-15
Zasilanie [V/Hz]:	380/50
Pobór mocy [W]:	2200
Ilość modułów:	4x4/40
WysokośćxSzerokośćxGłębokość [mm]:	1250x800x700