

Generator dwutlenku chloru BelloZon® CDLb



Generatory dwutlenku chloru BelloZon® CDLb pracują w oparciu o proces kwas/chloryn. Dwutlenek chloru wytwarzany jest szarżowo z roztworu chlorynu sodu i kwasu solnego, co przyczynia się do uzyskania produktu wolnego od zanieczyszczeń chlorem. Dzięki innowacyjnej konstrukcji reaktora osiągnięta jest wyjątkowo wysoka sprawność reakcji, wynosząca powyżej 90%.

Gwarantuje to bardzo ekonomiczną i przyjazną środowisku pracę przy zużyciu minimalnej niezbędnej ilości reagentów. W zależności od typu, systemy te posiadają wydajność do 120g ClO₂ na godzinę. Produkt jest

tymczasowo magazynowany w wewnętrznym lub zewnętrznym zbiorniku buforowym w postaci roztworu o stężeniu 1,000 lub 2,000 mg/l.

Dzięki roztworowi gromadzonemu w zbiorniku buforowym o pojemności 60g ClO₂, generatory te nie muszą być dobierane do szczytowego zapotrzebowania na dezynfektant.

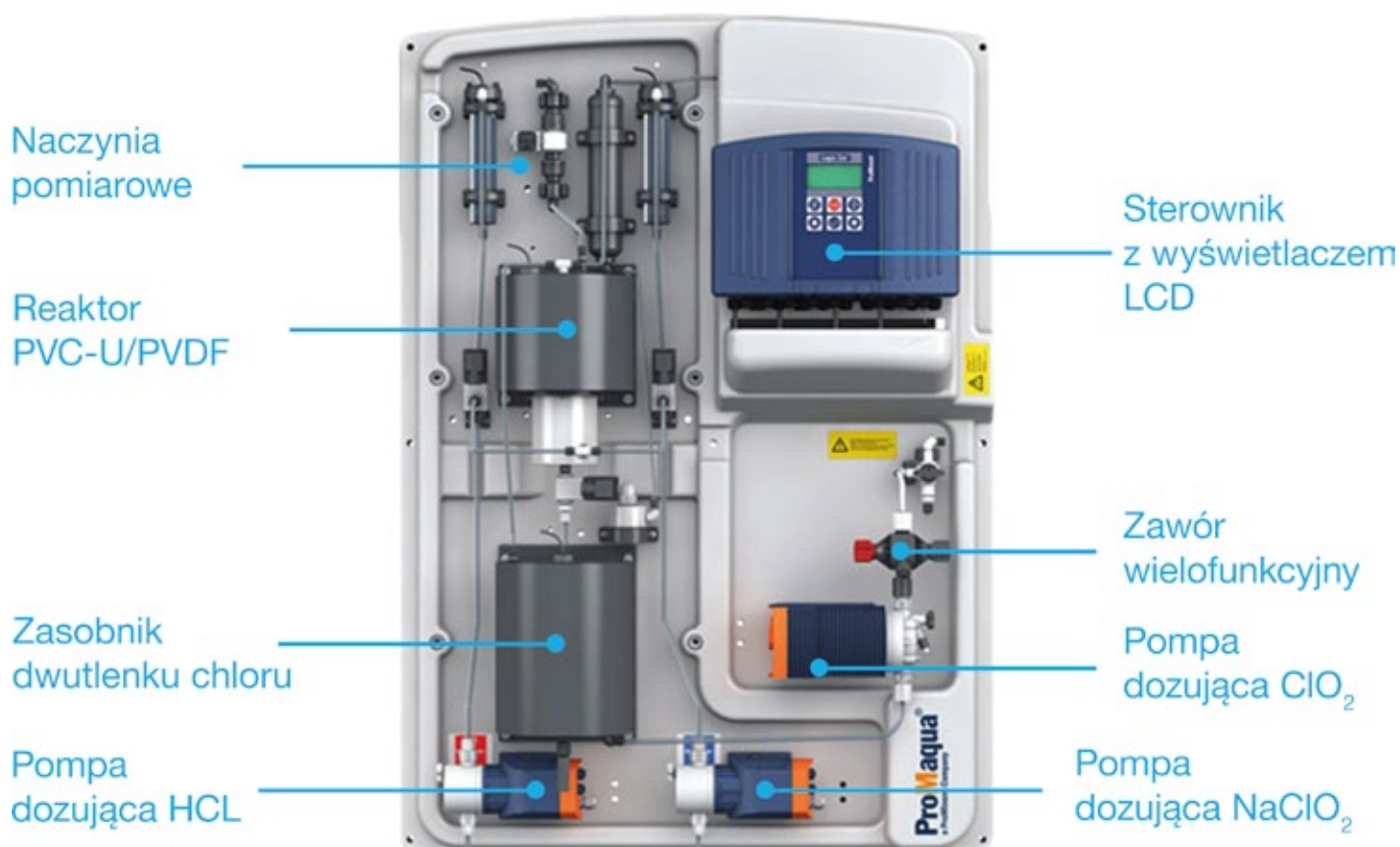
Zaleca się raczej dobór zgodny ze średnim zapotrzebowaniem, co pozwala na drastyczną redukcję kosztów inwestycyjnych w porównaniu do systemów konwencjonalnych.

- Minimalny koszt inwestycyjny • Obsługa kilku punktów dozowania • Niskie koszty eksploatacji •
- Wysokie bezpieczeństwo pracy • Wysoka stabilność • Skuteczna ochrona przed Legionellą •

Typ	Wydajność ciągła [g/h]	Stężenie roztworu [mg/l]	Pompa dozująca dwutlenek chloru	Maksymalne przeciwciśnienie [bar]	Ciężar urządzenia [kg]	Przybliżone wymiary [W x H x G][mm]
CDLb 6	6	1000	Beta	10	41	1236 x 878 x 306
CDLb 12	12	2000	Beta	7	42	1236 x 878 x 306
CDLb 22	22	2000	Beta	7	46	1236 x 878 x 306
CDLb 55	55	2000	Delta	7	73	1550 x 800 x 345
CDLb 120	120*	2000	-----	-----	-----	1300 x 880 x 425

*) Tylko z zewnętrznym zbiornikiem buforowym roztworu ClO₂

Generator dwutlenku chloru BelloZon[®] CDLb



W przypadku konieczności dozowania dwutlenku chloru ze zbiornika buforowego do więcej niż jednego punktu, można wykorzystać dowolne pompy dozujące i urządzenia pomiarowo-regulacyjne z szerokiej oferty firmy ProMinent. Innowacyjne sterowanie procesem wytwarzania dwutlenku chloru zapewnia również wyjątkową stabilność produktu nawet w długim czasie. ClO₂ nie może wydostać się poza system

ze względu na zastosowany układ wahadła gazowego. Rozwiązanie to zabezpiecza środowisko oraz pozwala wyeliminować koszty związane z wymianą filtrów obecnych w tradycyjnych systemach szarżowych. Modułowa konstrukcja systemu zapewnia łatwość dopasowania do wymagań różnych aplikacji. Urządzenia BelloZon[®] CDLb znajdują zastosowanie głównie przy zapobieganiu namnażaniu bakterii

z grupy Legionella jak również w procesach dezynfekcyjnych związanych z przemysłem spożywczym i napojów, dezynfekcji wody pitnej, dezynfekcji wody w obiegach chłodniczych, lub dezynfekcji filtrów na basenach kąpielowych. Urządzenie spełnia wymogi rygorystycznych wytycznych W 224 i W 624 Niemieckiego Stowarzyszenia Gazu i Wody (DVGW).

Zasilanie: 100-230 V, 50/60 Hz

Wejścia: 2 swobodnie konfigurowalne wejścia cyfrowe dla sygnału pauzy, zwiększonego dozowania, dozowania szokowego, dozowania w trybie ręcznym lub zbiorczego sygnału awaryjnego; 4 wejścia cyfrowe do monitorowania zbiorników reagentów (ostrzeżenie/ alarm pustego zbiornika); 1 wejście cyfrowe (wodomierz 0.25-20 Hz); 1 wejście częstotliwościowe (wodomierz 10-10,000 Hz).

Wyjścia: 1 wyjście przekaźnika potwierdzenia pracy; 1 wyjście przekaźnika alarmowego; 1 wyjście przekaźnika ostrzegawczego; 1 wyjście zasilania +5 V do zasilania wodomierza z czujnikiem Halla.

Reagenty: Chloryn sodowy 7.5% EN 938; Kwas solny 9% EN 939; Woda pitna.